

全国钣金制作（冲压）协会秘书长会议制度

为了规范全国全国钣金制作（冲压）协会秘书长会议，方便主办和承办协会开展工作，特制订本工作制度。

一、 总则

会议每年一届，参预协会轮流主办和承办。本届会议期间接受自愿申请，会议讨论决定下届主办和承办协会。主办和承办协会称为会议轮值主席，会议结束时由下届轮值主席接任。担任轮值主席期间，因开展工作发生的费用自行承担。

为了便于每年交流活动的开展，需要设立日常联络机构，联络机构设在中国锻压协会秘书处。

本制度由当时全体参预协会表决，过半数同意时通过，每四年进行一次修订，四年中没有参与表决的协会也必须遵守本制度。

二、 轮值主席

会议日程、内容、会议形式和具体组织工作由轮值主席负责制定、落实和执行，中国锻压协会予以协助，以达到充分交流、共同进步的目的。

三、 中国锻压协会

中国锻压协会秘书处负责日常的联络工作，因承担联络工作发生的费用由中国锻压协会自行承担。

四、 会议主办和承办

轮值主席是法定的下一年度（届）会议主办和承办者，自愿申请，自行负责组织，如果没有协会申请，中国锻压协会负责主办和承办，担任轮值主席。

五、 会议召集

依据轮值主席策划和安排，由轮值主席联合中国锻压协会负责起草发送会议通知，中国锻压协会协助轮值由轮值主席负责落实参会者，负责落实会议用资料等事宜。

六、 会议主持

轮值主席人员是法定的主持者，轮值主席有权委托其它人员担任主持工作。

七、 会议纪要和决议

会议必须形成会议纪要和决议，由轮值主席负责起草，依据轮值主席要求，

中国锻压协会协助完善，统一发送会议纪要和会议决议。会议纪要和决议以中国锻压协会红头文件形式发布。

八、 会议费用

轮值主席负责支付每个参与协会一位人员（秘书长或会长）的食宿等全部费用（参与协会到会议地点的往返等交通费用自理）。其它人员按实际支出缴纳会议费。

列席人员：

秘书长会议可以有除协会以外的人员列席，列席人员应按轮值主席要求缴纳会议费用及遵守会场纪律。

九、 举办地点

轮值主席选定，应在轮值主席所在地区范围内选定。

十、 举办时间

轮值主席根据选定举办地的气候和自身工作需要决定会议时间。

十一、 其它

轮值主席有权在会议期间组织开展各种有利于当地行业发展和行业需要的行业活动，丰富会议内容。